



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : KLL 19/124 **IND : 1**

CODE FOURNISSEUR : MDM537431
SUPPLIER NUMBER

Société Safran émettrice : SAFRAN LANDING SYSTEMS
Issuing Safran company **Division LG**

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

SQUAD FORGINGS INDIA PVT LTD

AEQUS SPECIAL ECONOMIC ZONE N°437/A, HATTARGI VILLAGE HUKKERI TALUK
BELGAUM – 591243, INDIA

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
4.6.1	Contrôle ultrasonore d'articles métalliques / Ultrasonic Inspection of metallic parts	AMS-STD-2154	Temporary Qualified	Only contact method	30 SEP 2020

N° de rapport Report No.	Contact du fournisseur Supplier contact	Observations Remarks
CRQPS No KLL 19/123	Mutturaj Bhaskar Mutturaj.bhaskar@squadforge.com	6 months extension based on Nadcap audit No.201537

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur / Responsable de la Qualification Auditor / Qualification Leader

Date :	Nom / Name :	Signature / Visa :
19 MAR 2019	Nicolas GARRIGOU	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>																
Contact method																				
APPAREIL DE CONTROLE PAR ULTRASONS <i>ULTRASONIC INSTRUMENT</i>	TYPE <i>TYPE</i> FABRICANT <i>MANUFACTURER</i> NUMERO DE SERIE <i>SERIAL NUMBER</i>	<i>Epoch 650</i> <i>OLYMPUS</i> <i>180719010 and 180719110</i>			Temporary situation - The UT by contact method is done in the Aerospace Processing India (API) building where are based the degreasing, etching and FPI lines qualified (or in progress) by Safran LS Div. WB&SE + It is the same address between SQUAD site and API building + The inspections will only be by SQUAD operators															
TRADUCTEUR(S) <i>TRANSDUCER(S)</i>	TYPE(S) / RÉFÉRENCE <i>TYPE(S) / REFERENCE</i> FABRICANT(S) <i>MANUFACTURER(S)</i> FRÉQUENCE / DIAMÈTRE / FOCAL <i>FREQUENCY / DIAMETER / FOCAL LENGTH</i>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><i>CONTACT V611</i></td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><i>CONTACT A604S</i></td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><i>CONTACT A543S A611S</i></td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><i>Dual D712-RP</i></td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><i>CONTACT A609S A551S A607S</i></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><i>OLYMPUS</i></td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><i>OLYMPUS</i></td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><i>OLYMPUS</i></td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><i>OLYMPUS</i></td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><i>OLYMPUS</i></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><i>10MHZ/12.7 mm</i></td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><i>2.25 MHz /25.4mm</i></td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><i>5MHZ/6.35mm 10MHZ/6.35 mm</i></td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><i>5MHZ/12.7 mm</i></td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><i>5MHZ/12.7mm 5MHZ/9.5 mm 5MHZ/25.4mm</i></td> </tr> </table>	<i>CONTACT V611</i>	<i>CONTACT A604S</i>		<i>CONTACT A543S A611S</i>	<i>Dual D712-RP</i>	<i>CONTACT A609S A551S A607S</i>	<i>OLYMPUS</i>	<i>OLYMPUS</i>	<i>OLYMPUS</i>	<i>OLYMPUS</i>	<i>OLYMPUS</i>	<i>10MHZ/12.7 mm</i>	<i>2.25 MHz /25.4mm</i>	<i>5MHZ/6.35mm 10MHZ/6.35 mm</i>	<i>5MHZ/12.7 mm</i>	<i>5MHZ/12.7mm 5MHZ/9.5 mm 5MHZ/25.4mm</i>	Aluminium alloys	Forging products
<i>CONTACT V611</i>	<i>CONTACT A604S</i>	<i>CONTACT A543S A611S</i>	<i>Dual D712-RP</i>	<i>CONTACT A609S A551S A607S</i>																
<i>OLYMPUS</i>	<i>OLYMPUS</i>	<i>OLYMPUS</i>	<i>OLYMPUS</i>	<i>OLYMPUS</i>																
<i>10MHZ/12.7 mm</i>	<i>2.25 MHz /25.4mm</i>	<i>5MHZ/6.35mm 10MHZ/6.35 mm</i>	<i>5MHZ/12.7 mm</i>	<i>5MHZ/12.7mm 5MHZ/9.5 mm 5MHZ/25.4mm</i>																