

Société Safran émettrice : SAFRAN LANDING SYSTEMS
 Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
 grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

SQUAD FORGINGS INDIA PVT LTD

AEQUS SPECIAL ECONOMIC ZONE N°437/A, HATTARGI VILLAGE HUKKERI TALUK
 BELGAUM – 591243, INDIA

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
12.5.5	Solution heat treating	IFC40-600-01 / AMS2772	QUALIFIED	Aluminum alloys	NOT LIMITED
12.5.8	Ageing process	IFC40-600-01 / AMS2772	QUALIFIED	Aluminum alloys	NOT LIMITED
12.5.12	Quenching	IFC40-600-01 / AMS2772	QUALIFIED	Aluminum alloys	NOT LIMITED
8.02.00.01	Tensile test	ASTM E8M	QUALIFIED	Aluminum alloys	NOT LIMITED

N° de rapport Report No.	Observations Remarks
CRQPS2015-726rev7 CRQPS2018-431rev1	Temporary qualification pending update of DQ and closure of last findings Rev2 : Qualification following closure of all findings Rev3 : Addition of HT-MFG-02 furnace for ageing / Indication of MDM / addition of test equipment

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/). L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur / Responsable de la Qualification
 Auditor / Qualification Leader

Date :	Nom / Name :	Signature / Visa :
13/08/2018	B. Baccaud	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
HT-MFG-01 – Shoei finishing	Electric – Ø1800x2000 mm ³ – Air / atmospheric pressure – water or water + polymer (plurasafe quenchant) quench – Instrumentation type D+	Aluminum alloys	90 to 200 °C (+/- 3°C) 300 to 550 °C (+/- 5°C)	
HT-MFG-02 – Therelek Engineer	Electric – 1900x1780x1260 mm³ – Air / atmospheric pressure – Instrumentation type D+	Aluminum alloys	70 to 220 °C (+/- 3°C)	
M-100	40 kN – Extensometer FEE-5 Rockwell Testing Aids - Class 1	Aluminum alloys		